

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA n. 2575-CPR-004



Intertek

CE

**Organismo Notificato nr.2575
Intertek Italia SpA
Via Guido Miglioli, 2/A 20063 Cernusco sul Naviglio(MI)**

In conformità al Regolamento 305/2011 EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento per le Costruzioni o CPR), si certifica che il prodotto da costruzione

Componenti strutturali e kit per strutture di acciaio

come descritto nell'allegato al presente certificato

fabbricato da:

**VINATI S.r.l.
Via Brescia, 205 – 25075 NAVE (BS)**

nello stabilimento di produzione:

**VINATI S.r.l.
Via Brescia, 205 – 25075 NAVE (BS)**

è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali di tipo del prodotto ed al controllo della produzione in fabbrica e che l'organismo notificato Intertek Italia SpA ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica.

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti l'attestazione del controllo di produzione in fabbrica descritti nell'Allegato ZA della norma


UNI EN 1090-1:2012; EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono state applicate

Il presente certificato è stato emesso la prima volta il **22 Aprile 2015** ed ha validità sino a che le condizioni definite nella specifica tecnica di riferimento o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

Il presente Certificato è costituito da 2 pagine incluso l'allegato

Data 21/11/2017
Revisione n. 1


Ing. Giacomo Marchitelli,
Direttore Tecnico
Intertek Italia SpA
Via Guido Miglioli, 2/A 20063 Cernusco sul Naviglio(MI)

ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA n. 2575-CPR-004

Intertek




Organismo Notificato /Notified Body nr.2575
Intertek Italia SpA
Via Guido Miglioli, 2/A 20063 Cernusco sul Naviglio(MI)

Tipologia di Componenti	Travi-binario per gru a ponte e fine corsa e relativa carpenteria
Norma – requisiti tecnici	EN 1090-1 / EN 1090-2
Classe/i di esecuzione	EXC 2
Metodo/i di Marcatura CE	2
Norme per il controllo di attività di saldatura	ISO 3834-2
Procedimento/i di saldatura EN ISO 4063	135
Materiale/i base ISO/TR 15608	1.1 – 1.2
Nominativo del Coordinatore di Saldatura	Paolo Gregorelli
Qualifica del Coordinatore della Saldatura (ISO 14731)	EWC IIS Cert Italy nr IT/EWCP1090-2-S/150363A-EXC2

In conformità all'allegato B (prospetto B1) della specifica tecnica armonizzata UNI EN 1090-1:2012; EN 1090-1:2009/A1:2011, la fabbrica e l'impianto di saldatura soddisfano i requisiti per il controllo della produzione in fabbrica per le attrezzature e personale sopra riportati.

Data 21/11/2017
Revisione n. 1


Ing. Giacomo Marchitelli,
Direttore Tecnico
Intertek Italia SpA
Via Guido Miglioli, 2/A 20063 Cernusco sul Naviglio(MI)